

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЬИ

УДК 629.735.015.4:539.219.2 (12 шрифт)

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЦЕССОМ ПОВЫШЕНИЯ ВЫНОСЛИВОСТИ СЛОЖНОАГРУЖЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ (12 шрифт)

Г. М. Рыбаков, д.т.н., профессор, С. П. Иванов, к.т.н, доцент(12 шрифт)

Санкт-Петербургский государственный университет гражданской авиации
имени Главного маршала авиации А.А.Новикова

Аннотация. Статья представляет "алгоритм Рыбакова", являющегося "know how" в области дробеструйной технологии. Алгоритм Рыбакова моделирует изменение пластической деформации в поверхностном слое стали в течение дробеструйной обработки и определяет оптимальные условия, как максимум сжимающих напряжений на поверхности металла. Оптимальные условия обработки соответствуют максимальной усталостной прочности деталей. (10 шрифт)

Ключевые слова: модель, деформация, металл, дробеструйная обработка, сложнагруженные детали. (10 шрифт)

ВВЕДЕНИЕ (12 шрифт)

Несмотря на то, что дробеструйная обработка (ДО) успешно применяется для повышения выносливости сложнагруженных деталей уже более пятидесяти лет [1], актуальным остается вопрос управления процессом ДО для создания оптимальных условий в поверхностном слое материала детали. (12 шрифт)

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ (12 шрифт)

.....

ЗАКЛЮЧЕНИЕ (12 шрифт)

.....

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ (12 шрифт)

1. Давиденков Н.Н. Динамические испытания металлов. - М.: Изд-во АН СССР, 1936. С. 34-45
2. Matijasevic B., Freichree S., Zizak I. et al Decomposition behavior of as-received and oxidized TiH₂ powder // PM Vienna: Powder Metallurgy Association, 2004. Vol. 4. P. 17-21. (10 шрифт)

ROBUSTNESS CONTROLING FOR COMPLEX-LOADED METAL PARTS (12 шрифт)

G. M. Rybakov, S. P. Ivanov

St. Petersburg State University of Civil Aviation named after
Chief Marshal of Aviation A.A. Novikov (12 шрифт)

Abstract. This paper describes Rybakov Algorithm. This algorithm is a "know how" in the field of shot peening technology. Rybacov algorithm simulates the change in plastic deformation

in the surface layer of the component during shot peening, and eventually determines the optimum at which maximum compressive stresses occur in the surface of the metal. The obtained optimum shot peening conditions result in maximum fatigue strength of the components.

Keywords: model, deformation, metal.